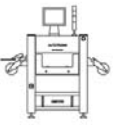


德国「欧托创力」

BS384V1 / BS384V2

全自动飞行影像对中贴片机



BS384V1
BS384V2



BS384V1/BS384V2

- 高精密度, 灵活性强
 - 0201 (0.6mmX0.3mm)
 - SOIC, PLCC
 - BGA, μ BGA, CSP
 - QFP (0.5mm脚距)
- 飞行影像对中系统
- 智能式送料器ID系统提供快速设置
- 适合多品种小批量生产
- 可选高精度BGA, QFP及IC的视觉对中系统
- 内置精密摄像系统, 可自动学习PCB基准点
- 精密丝杆驱动结构
- 点胶水系统
- 视觉检测功能可作生产前及生产后检查
- 线路板数据转移
- 中文视窗操作平台



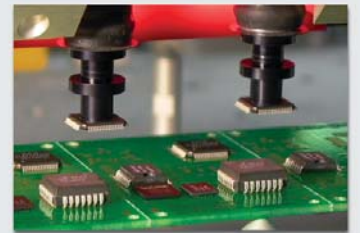
坚固的机械结构

BS384 采用重型耐用的直线滚珠导轨系统, 提供坚固和耐用的机械构



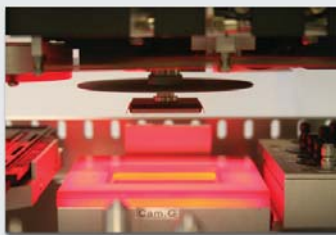
高精度丝杆驱动系统

BS384 采用高精度, 预压无间隙丝杆系统, 配合环路直流伺服马达及高精码器



飞行影像对中系统

飞行影像对中系统, 适合各行业, 能拾放所有SMD组件: 0201, SOIC, PLCC及 QFP IC



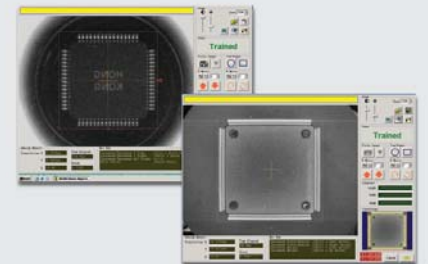
底部镜头对中特大元件

底部的镜头可对中特大元件至50平方毫米



灵巧的基准点系统

除标准的圆形基准点外, 方形的PCB焊盘和环型穿孔焊盘, 也可作为基准点来识别



定位视觉对中系统

视觉对中系统可贴装尺寸最大至50mmX50mm之QFP及BGA



BS384V1/BS384V2

全自动飞行影像对中贴片机



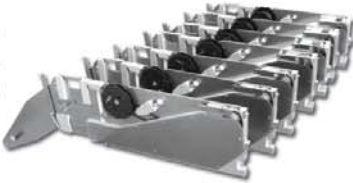
AUTOTRONIK
Fertigungssysteme für die Elektronikindustrie

AUTOTRONIK-SMT

◎ 优点 Advantages

智能带状自动送料器

BS384 系列备有8mm, 12mm, 16mm, 24mm, 32mm, 44mm, 56mm, 72mm智能带状自动送料器。並备有适用于0201 / 0402 元件的半步 (2mm步进) 送料器



万能条状自动送料器

独特设计采用震动及皮带驱动技术, 能同时传送多款不同大小元件

- KFTB-2 (10条 8mm 料管)
- KFTB-4 (20条 8mm 料管)



可选传送带系统

选件CY-4V传送带系统, 可连接其它设备做连线生产



点胶系统

配合选件滴胶水及锡浆滴注器, 可简单快速生产样板, 小批量生产不用做丝网。MT-3 型点胶系统可在QFP、IC 的焊盘上点焊膏进行快速样板生产



灵活的散料托盘

可安装2个托盘。在半自动模式下可贴装零散元件



CAD 数据转换

除可使用摄像头学习元件坐标或键盘直接输入外, 还可选配WCAD PCB数据转换软件, 直接由PCB的CAD数据转化为拾放坐标数据



视觉检查功能

用内置软件, 用户可运用显示屏检查印刷锡浆质量, 组件放置位置和焊接质量

远程监控测试装置

可选远程监控测试装置通过互联网远程访问贴片机, 使在全世界的远程服务中心可对用户进行编程, 调校和测试

缓冲式吸嘴

吸嘴采用缓冲式设计, 吸嘴在拾放不同高度组件时, 自动调整放置压力不会因元件高度误差或编程出错, 而对元件做成损坏, 适合拾放各类陶瓷线路板的应用

系统规格

贴装头数目	BS384V1 : 1 BS384V2 : 2
最快速度	BS384V1 : 4000cph (最优化环境下) BS384V2 : 6400cph (最优化环境下)
送料器数量	最多 128个 (不使用传送带) 最多 64个 (使用传送带)
IC 盘数量	最多 2 个
组件尺寸	最小 : 0.6mm X 0.3mm (飞行对中) 最大 : 16mm X 14mm (飞行对中) 38mm X 38mm (选件 BV38) 50mm X 50mm (选件 BV50)
贴片精度	± 0.05mm
分辨率	X / Y轴 : 0.01mm Z 轴 : 0.02mm
旋转分辨率	0至360° (0.09°/步)
PCB 尺寸	不使用传送带 最大 : 435 X 340mm (不使用IC托盘) 435 X 225mm (使用1个IC托盘) 435 X 115mm (使用2个IC托盘) 使用传送带 最大 : 435 X 320mm
编程	键盘输入、影像学习、CAD数据转换 (选件)
元件吸取感应	视觉
主要控制及显示	工业用计算机及LCD液晶显示
机器尺寸	1030mm X 940mm X 1250mm (长 x 宽 x 高)
重量	400 公斤
电源	交流电 100 / 240伏
功率	1200瓦
气源压力	75 psi (5.5bar), 400 L/min



AUTOTRONIK-SMT GmbH

ADDRESS: SULZBACHER STRASSE 111 92224 AMBERG, GERMANY
TEL : +49(0)9621-600 691 FAX : +49(0)9621-600 692
URL : www.autotronik-smt.com e-mail : office@autotronik-smt.com

宝迪电子科技有限公司

地址 : 香港沙田火炭 坳背湾街27-31號 协兴工业中心五樓B座
电话 : +852-2687 0948 传真 : +852-2688 5915
URL : www.borison.com e-mail : sales@borison.com

广州分公司 - 广州宝创自动化设备有限公司

地址 : 中国广州市天河区林和中路188号 恒源大厦副楼603室
电话 : +86-20-3818 1092 传真 : +86-20-3818 1093

深圳联络处

地址 : 广东省深圳市福田区泰然工业区201栋 西座409室
电话 : +86-755-3305 0158 传真 : +86-755-3305 0159

上海联络处

地址 : 中国上海市浦东浦三路518号 A栋510室
电话 : +86-21-5039 0602 传真 : +86-21-5039 0603

北京联络处

地址 : 中国北京市西城区裕民东路5号 瑞德大厦510室
电话 : +86-10-8203 1090 传真 : +86-10-8203 1036